

# CERTIFICADO

## Soldeo de vehículos y componentes ferroviarios según: EN 15085-2

Este Certificado se emite a: **MECANIZADOS MAXIMINO BARREIRO, S.L.**  
C/ Senda de les deu, nº 22  
46138 Rafelbuñol (Valencia)

Está cualificado para realizar trabajos de soldadura dentro del rango de certificación:

### Clase de certificación CL1 según EN 15085:2007 Parte 2

Alcance: **Fabricación de piezas soldadas para el sector ferroviario**

### Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de soldeo	Grupo material base	Rango espesores	Posición
135	1 (hasta Le = 355 MPa)	3 - 30	BW
135	1 (hasta Le = 355 MPa)	≥ 5	FW (*)
135	1 (hasta Le = 355 MPa)	15 - 60	BW
135	2 (hasta Le = 700 MPa)	3 - 12	BW
141	1 (hasta Le = 355 MPa)	1.4 - 4	FW (*)
141	8.1	1.4 - 2.6	BW
141	8.1	10.0 - 40.0	FW (*)
141	8.1	5.0 - 20.0	FW (*)
135	8.1	10 - 40	BW
135	8.1	7.5 - 30	FW(*)
135	10.1	3 - 12	BW

(\*) Los ensayos realizados no facilitan información sobre las propiedades mecánicas de la unión.

**Coordinador de soldeo:** David Sánchez Lucas Marín (Nivel A), Por experiencia (31/05/1981)

**Coordinador de soldeo suplente:** Alexis Barreiro Albiol (Nivel A) Por experiencia (22/12/1981)

**Comentarios:** ver anexo.

**Certificado No:** LRE/15085/CL1/0015/3/16

**Validez:** desde 15 de abril de 2013 hasta 14 de abril de 2019

**Emitido en:** 26 de abril de 2016

**Auditor:** Jaime Sáez

Condiciones generales (ver anexo)

**Lloyd's Register España, S.A.**  
A member of the Lloyd's Register group



**José Rivero**  
26 Abril 2016  
Madrid Office

LR031.1.2013.12

José Rivero

Director de Operaciones de Lloyd's Register España, S.A.

**Comentarios:**

Este certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de Lloyd's Register España, S.A según los requisitos de la norma EN15085-2: 2007

El diseño y la compra de piezas soldadas están excluidas del alcance de este certificado.

**Condiciones generales:**

Según EN 15085-2

**Revocación del certificado**

La autoridad nacional de seguridad o el organismo certificador del fabricante emisor de este certificado puede revocar el certificado si:

- Hay dudas justificadas sobre la correcta ejecución del trabajo de soldadura según la normas mencionadas.
- Hay dudas justificadas sobre la correcta labor de la coordinación de soldadura según la normas mencionadas.
- No hay disponibilidad del coordinador de soldadura reconocido.
- Existe una incorrecta cualificación de soldadores y operadores según las normas especificadas.
- Se están realizando trabajos por soldadores u operadores sin las cualificaciones requeridas.
- Otras condiciones de la norma de referencia no son cumplidas.
- No se permite al organismo certificador del fabricante realizar un seguimiento anual.
- El fabricante renuncia al certificado.

El fabricante deberá dar acuse de recibo por escrito de la revocación del certificado al organismo certificador y este notificará a la autoridad de seguridad nacional.

Si un certificado debe ser renovado, la aplicación deberá ser enviada al organismo de certificación con al menos tres meses de antelación de la fecha de validez del certificado en vigor.

**Lista de distribución:**

1. Fabricante (original- Email)
2. LRE Madrid